

20320L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

BEDIENUNGSANLEITUNG
WERKSTATTPRESSE



BESCHREIBUNG

Geeignet für den täglichen Werkstatteinsatz.

- Erleichtert das Erneuern von z.B. Radlagern, Getriebewellenlagern, Gummibuchsen etc.
- Großer Arbeitsbereich durch 9-fach verstellbare Auflagefläche
- Pressdruck lässt sich über große Druckuhr ablesen 0 bis 20 Tonnen
- Arbeitsbereich: 0-910 mm
- Arbeitsdruck max.: 20 Tonnen

MERKMALE

- Geeignet zum Aus- und Geraderichten von Teilen, Krümmen/Biegen/Kröpfen und Pressen
- Höhenverstellbares Form-/Druckbett
- (Druck-)Luftpumpe (für ein effektives und kräfteeffizientes Arbeiten)

WARNUNG

- Diese Druckpresse wurde für den Einsatz durch qualifiziertes und erfahrenes Personal entwickelt. Sollten Sie mit den einschlägigen Sicherheitsvorkehrungen und Benutzungsrichtlinien NICHT vertraut sein, arbeiten Sie mit der Presse erst, nachdem Sie eine entsprechende Einweisung erhalten haben.
- Verwenden Sie die Presse nicht über ihre angegebene Belastungsgrenze von 20t hinaus.
- Pressen Sie NIEMALS Federn oder andere Gegenstände, die bei Spannung aus der Presse herausgeschleudert werden könnten. Setzen Sie NIEMALS Gegenstände ein, die unter Anpressdruck bersten könnten.
- Bitte beachten Sie den maximalen Arbeitshub bevor Sie die Druckpresse verwenden. Überschreiten Sie nicht den maximalen Arbeitshub um Schäden an dem Werkstück und/oder der Presse zu vermeiden.
- Prüfen Sie die Presse vor jeder Verwendung auf lose oder beschädigte Komponenten. Ersetzen Sie beschädigte oder verschlissene Teile und ziehen Sie lose Schrauben vor der Verwendung fest an.
- Einige Werkstücke können unter dem Druck der Presse herausspringen oder gar bersten. Schützen Sie sich entsprechend.

BEDIENUNG

1. Platzieren Sie das Werkstück auf dem Formbett des Rahmens der Presse.
2. Lokalisieren und schließen Sie das Auslöseventil.
3. Pumpen Sie den Handgriff bis die Druckstange sich dem Werkstück nähert.
4. Übertragen Sie den Anpressdruck auf das Werkstück, indem Sie die Pumpe betätigen. Überlasten Sie das Werkstück dabei nicht.
5. Entlasten Sie das Werkstück, indem Sie das Auslöseventil drehen. Sichern Sie das Werkstück, so dass es bei Druckentlastung nicht aus dem Formbett fällt.
6. Entnehmen Sie das Werkstück erst nachdem die Druckstange sich vollständig zurückgezogen hat.

WARTUNG

- Ölen Sie alle beweglichen Teile der Druckpresse (inkl. des Pumpenkolbens und der hydraulischen Druckstange) von Zeit zu Zeit.
- Prüfen Sie alle hydraulischen Leitungen und Verbindungen auf ihre korrekte Funktion vor jeder Verwendung der Presse.
- Verwenden Sie die Presse nicht, wenn Sie an den Verbindungen und/oder Leitungen Schnitte, Lecke oder andere Schäden bemerken.

23020L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

INSTRUCTION MANUAL
WORKSHOP PRESS



DESCRIPTION

Suitable for heavy-duty day-to-day work in the workshop.

- Makes the replacement of e.g. wheel bearings, gearshaft bearings, rubber bushes etc. much easier
- Large working range thanks to 9-fold adjustment of support surface
- Compression force can be read off on a large dial from 0 to 20 tons
- Working range: 0 - 910 mm
- Stroke: 185 mm
- Working pressure max.: 20 tons

FEATURES

- Used for parts straightening, bending and pressing.
- Multi-position bed for work height adjustment.
- With air pump can reduce labor and improve working efficiency

WARNING

- This press is designed and intended for use by properly trained and experienced personnel only. If you are not familiar with the proper and safe operation of a hydraulic press, do not use until proper training and knowledge has been obtained.
- Do not operate this press beyond its rated capacity.
- DO NOT compress springs or other objects that could be ejected from the press. DO NOT compress objects that could shatter.
- Please understand the max. working stroke before operate, Do not overload the max. working stroke, so as not to damage parts.
- Check the press for loose or damaged parts before each operation. Replace damaged parts and tighten all loose bolts before operating.
- Some parts being pressed may have a tendency to pop out of the press or explode under pressure. Protect yourself accordingly

MANUAL

1. Place work piece on bed frame.
2. Locate and close release valve.
3. Pump handle until the ram nears work piece.
4. Apply load to work piece by pumping handle. Do not overload work piece.
5. Remove load from work piece by turning release valve. Stabilize work piece so it does not fall while pressure is released.
6. Remove work piece after ram is fully retracted.

MAINTENANCE

- Periodically, lightly oil all moving parts including the pump piston and hydraulic ram.
- Check hydraulic connections and hoses before each use.
- Do not use if cut, damaged, leaking or otherwise damaged connections and/or hoses are noted



EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EC DECLARATION OF CONFORMITY

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des:
We declare that the following designated product:

WERKSTATTPRESSE (ART. 20320L)
WORKSHOP PRESS (ART. 20320L)

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the council directive related to machinery

2006/42/EC

TEST REPORT NO.: 701281619801-00
ATTESTATION OF CONFORMITY NO.: M8A 16 08 23747 263

Angewandte Normen:
Identification of regulations / standards:

EN 1494 :2000/A1:2008

Hersteller Unterschrift:



Heiner Tilly (Geschäftsführer)

Remscheid, den: 03.03.2022

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

SW-STAHl GMBH

An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid

Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840

www.swstahl.de • info@swstahl.de